

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ДЛЯ АВТОСТРОЕНИЯ

Сортамент

Periodic sections produced by cross-helical rolling for automobile building.
Dimensions

**ГОСТ
8320.8—83**

**Взамен
ГОСТ 8320.8—73**

ОКП 09 4400

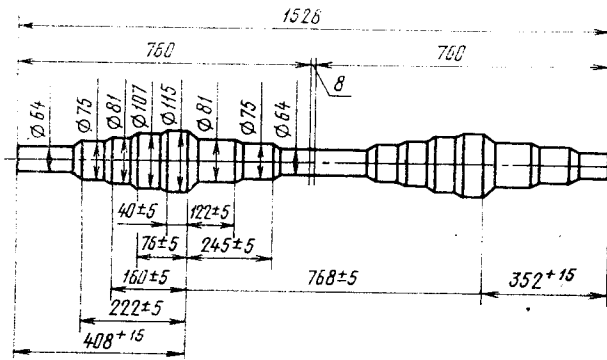
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1976 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые, периодические профили для автостроения, изготовляемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2.



Черт. 1

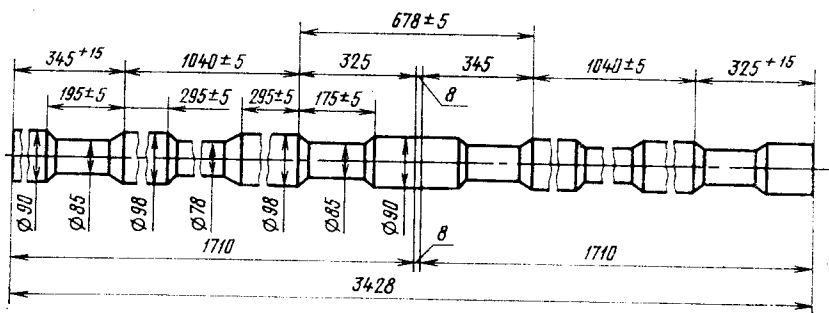
44-95
56
29

Издание официальное



Перепечатка воспрещена





Черт. 2

3. Предельные отклонения диаметров профилей не должны превышать $\begin{matrix} +1,0 \\ -1,5 \end{matrix}$ мм.

4. Масса одного периода профиля № 1 — 28,8 кг, профиля № 2 — 84,7 кг.

5. Длина профиля № 1 не должна превышать четырех периодов, профиля № 2 — двух периодов. По требованию потребителя длина профиля № 1 не должна превышать одного периода.

Изменение № 1 ГОСТ 8320.8—83 Профили периодические поперечно-винтовой прокатки для автостроения. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.88 № 872

Дата введения 01.10.88

Пункт 2. Чертеж 1. Заменить диаметр на участке 408 мм: $\varnothing 81$ на $\varnothing 84$.

Пункт 4. Заменить значение: 28,8 кг на 29,1 кг.

(ИУС № 6 1988 г.)