

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ  
ТИПА 26

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 26.  
Design and dimensions

ГОСТ

25425—90

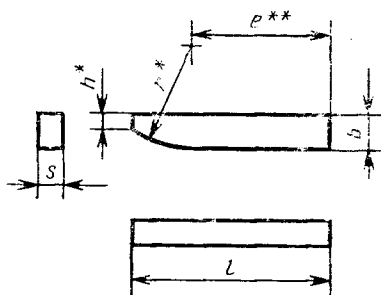
(СТ СЭВ 129—74)

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для раз-  
верток.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать  
указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размеры для пресс-форм.

\*\* Размер для справок.

## Размеры, мм

Обозначение пластины	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>h</i> (пред. откл. +0,4)	<i>r</i>	<i>e</i>	Основное применение	Дополнительное применение
26010	12	2,0	0,8	0,8	25	4,4	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26030	16	2,5	1,2	1,0		7,5	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26050	19	3,0	1,4			9,2	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26070	22	3,5	1,8	1,4		12,0	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26090	25	4,0	2,2			13,9	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26130	30	5,0	2,8			17,1	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26250	32		3,0	2,0		31,5	18,6	№ 2, № 4, № 10, № 11

Примечание. Пластины, повышенной степени точности, предназначенные для пайки в пазах, изготавливаются по специальному заказу.

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 1 — Т30К4; № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 7 — ВК3; ВК3-М; № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Таблица 2

## Ориентировочная масса

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок							
	T30K4	T13K6	T14K8	T5K10	ВК3-М, ВК3	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
26010	0,16	0,19	0,19	0,21	0,26	0,25	0,25	0,25
26030	0,42	0,49	0,49	0,55	0,65	0,64	0,63	0,63
26050	0,69	0,81	0,81	0,91	1,08	1,06	1,04	1,05
26070	1,22	1,44	1,45	1,62	1,92	1,88	1,85	1,86
26090	1,94	2,28	2,29	2,56	3,04	2,97	2,93	2,95
26130	3,67	4,32	4,34	4,85	5,77	5,63	5,56	5,61
26250	4,40	5,18	5,21	5,88	6,96	6,80	6,77	6,82

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Э. Ф. Эйхманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов; Н. И. Литвинюк; Л. В. Мыгарева

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2764

3. Срок проверки — 1999 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 25425—82

5. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 129—74

## 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3