

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ 20°**

**ГОСТ
24253—80**

Конструкция и размеры

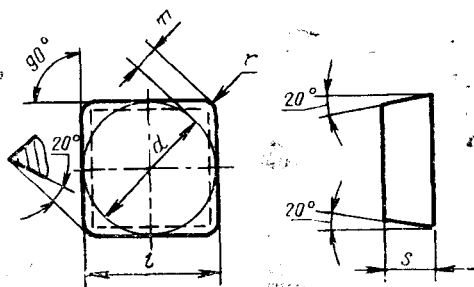
Square throw-away (indexable) carbide cutting inserts
with 20° end-clearance angle.
Design and dimensions

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение пластин класса допуска G		$l=d$	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое				
03431—090308	SEGN-090308	9,525	3,18	0,8	1,643
03431—120308	SEGN-120308	12,700		0,8	2,300

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК8, длиной режущей кромки $l=9,5$ мм, радиусом $r=0,8$ мм:

196525 0442 090308

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
 3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.
 4. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
 5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г				
	из твердого сплава				из безвольфрамового твердого сплава марки ТН20
	ВК8	Т5К10	Т14К8	Т15К6	
03431—090308	3,26	2,85	2,59	2,54	1,29
03431—120308	6,19	5,43	4,92	4,83	2,44

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
03431—090308	№ 4	№ 6	№ 5, № 7, № 8
03431—120308	—	№ 4, № 6	№ 5, № 7, № 8

№ 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6; № 8 — ТН20

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2914

3. Срок проверки — 2000 г.;
периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3630

7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91).