

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ПЯТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ
И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ
НА ОДНОЙ СТОРОНЕ**

**ГОСТ
19065—80**

Конструкция и размеры

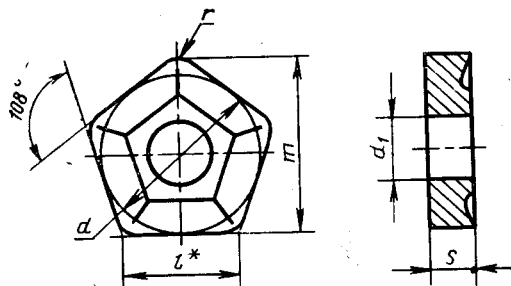
Pentagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes and chip-breaking flutes on one face only.
Design and dimensions

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин классов допусков

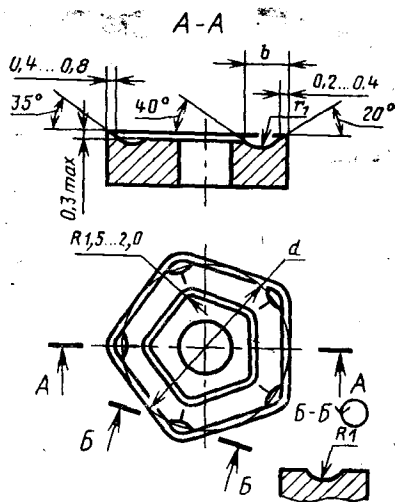
U		M		l	d	s	d ₁	r	m
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое						
	Применяемость		Применяемость						
10114—110408	PNUM-110408	10124—110408	PMMM-110408	11,5	15,875		6,35	0,8	17,562
10114—110416	PNUM-110416	10124—110416	PMMM-110416			4,76		1,6	17,375
10114—130412	PNUM-130412	10124—130412	PMMM-130412	13,8	19,030			1,2	21,019
10114—130420	PNUM-130420	10124—130420	PMMM-130420					2,0	20,832
10114—130612	PNUM-130612	10124—130612	PMMM-130612	13,8	19,0E0		7,93	1,2	21,019
10114—130620	PNUM-130620	10124—130620	PMMM-130620			6,35		2,0	20,832
10114—160612	PNUM-160612	10124—160612	PMMM-160612	16,1	22,200			1,2	24,541

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, длиной режущей кромки $l=11,5$ мм, толщиной $s=4,76$ мм, радиусом $r=0,8$ мм:

196524 0391 110408

2. Форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1.
 3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 2.
 4. Система обозначения пластин — по ГОСТ 19042—80.
 5. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
 6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 3.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).

Форма и размеры стружколомающих канавок на передней поверхности пластин.



ММ

d	b	r_1
15,875	3,6	1,0
19,050	4,0	1,6
22,200	4,5	1,6

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Ориентировочная масса пластин

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г									
	из твердого сплава марок					из безвольфрамового сплава марки				
	ВК6	ВК8	Т5К10	Т14К8	Т15К6	КНТ16	ВП1255	ВП3115	ВП3225	из твердого сплава с покрытием
10114—110408 10124—110408	13,0	12,8	11,2	10,2	10,00	5,05	11,90	13,0	12,8	
10114—110416 10124—110416	12,9	12,8	11,2	10,1	9,96	5,05	11,90	12,9	12,8	
10114—130412 10124—130412	18,3	18,1	15,9	14,4	14,10	7,14	16,83	18,3	18,1	
10114—130420 10124—130420	18,2	18,0	15,8	14,3	14,10	7,10	16,82	18,2	18,0	
10114—130612 10124—130612	24,9	24,6	21,5	19,5	19,20	9,72	22,87	24,9	24,6	
10114—130620 10124—130620	24,8	24,5	21,4	19,4	19,10	9,69	22,86	24,8	24,5	
10114—160612 10124—160612	35,3	34,8	30,5	27,7	27,20	13,79	32,36	35,3	34,8	

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
10114—110408	№ 4, № 5, № 7, № 11	№ 3, № 6	№ 8, № 9, № 10
10124—110408	№ 4, № 5, № 7	№ 3, № 6, № 10	№ 8, № 9, № 11
10114—110416	№ 4, № 5, № 7, № 8, № 11	№ 3, № 6, № 9	№ 10
10124—110416	№ 5, № 7	—	№ 3, № 4, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11
10114—130412	№ 4, № 5, № 7, № 11	№ 9, № 10	№ 3, № 6, № 8
10124—130412	№ 5, № 7	—	№ 3, № 4, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11
10114—130420	№ 4, № 5, № 7	—	№ 3, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11
10124—130420	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
10114—130612	№ 4, № 5, № 7, № 11	№ 3, № 6, № 9, № 10	№ 8
10124—130612	№ 4, № 5, № 7	—	№ 3, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11
10114—130620	№ 4, № 5, № 7	№ 3	№ 6, № 8, № 9, № 10, № 11
10124—130620	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
10114—160612	№ 4, № 5, № 7	№ 6, № 9, № 10, № 11	№ 3, № 8
10124—160612	№ 5, № 7	№ 10	№ 3, № 4, № 6, № 8, № 9, № 11

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6;
№ 8 — ТН20; № 9 — ВП3115; № 10 — ВП3325; № 11 — ВП1255.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2909

3. Срок проверки — 2000 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19065—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3614

7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)