

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ПЯТИГРАННОЙ ФОРМЫ**

Конструкция и размеры

Pentagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts.
Design and dimensions

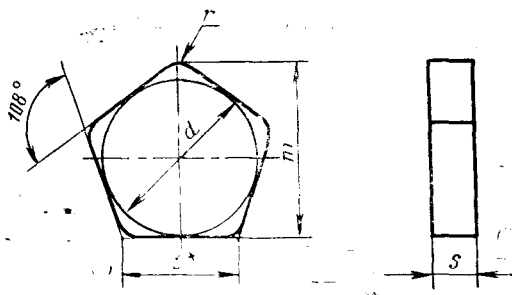
ГОСТ
19063—80

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин классов допусков										
U					G					
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*	l	d	s	r	m
10111—060308	PNUN-060308		10131—060308	PNGN-060308		6,2	9,525	3,18	0,8	10,462
10111—060312	PNUN-060312		10131—060312	PNGN-060312					1,2	10,369
10111—090408	PNUN-090408		10131—090408	PNGN-090408		9,2	12,700		0,8	14,012
10111—090412	PNUN-090412		10131—090412	PNGN-090412				4,76	1,2	13,919
10111—130412	PNUN-130412		10131—130412	PNGN-130412		13,8	19,050		1,2	21,019
10111—130416	PNUN-130416		10131—130416	PNGN-130416					1,6	20,925

* См. приложение 3.

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, длиной режущей кромки $l=6,9$ мм, толщиной $s=3,18$ мм, радиусом $r=0,8$ мм:

196524 0386 060308

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
3. Система обозначения пластин — по ГОСТ 19042—80.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г						
	из твердого сплава марок					из твердого сплава с покрытием марок	
	ВК6	ВК8	Т5К10	Т14К8	Т15К6	ВП3115	ВП1255
10111—060308 10131—060308	3,86	3,81	3,34	3,03	2,98	3,86	3,54
10111—060312 10131—060312	3,84	3,79	3,32	3,01	2,96	3,84	3,52
10111—090408 10131—090408	10,30	10,20	8,90	8,07	7,93	10,30	9,48
10111—090412 10131—090412	10,30	10,10	8,88	8,05	9,71	10,30	9,39
10111—130412 10131—130412	23,20	22,90	20,00	18,20	17,80	23,20	21,29
10111—130416 10131—130416	23,10	22,80	20,00	18,10	17,80	23,10	21,20

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное поименование	Применение по специальному заказу
10111—060308	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11
10131—060308			
10111—060312	№ 7, № 9	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11
10131—060312			№ 3, № 4, № 5, № 6, № 11
10111—090408	№ 4	—	№ 3, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11
10131—090408	—		№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11
10111—090412	№ 5, № 9	№ 6	№ 3, № 4, № 7, № 11
10131—090412	№ 3, № 4, № 7, № 9	№ 6	№ 5, № 11
10111—130412	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11
10131—130412			
10111—130416	№ 7	№ 6	№ 3, № 4, № 5, № 7, № 9, № 11
10131—130416		—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 11

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6;
№ 9 — ВП3115; № 11 — ВП1255.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2909

3. Срок проверки — 2000 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19063—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3614

7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)