

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ПАРАЛЛЕЛОГРАММНОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 84°
И ФАСКАМИ НА РЕЖУЩИХ КРОМКАХ

Конструкция и размеры

Parallelogram throw-away (indexable) carbide cutting
inserts with 84° included angle
and chamfered cutting edges.
Design and dimensions

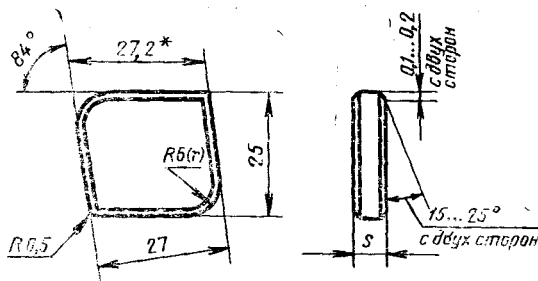
ГОСТ
19061—80

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже.



$S=6$ мм

* Размер для справок.

Обозначение пластины класса допуска С:

цифровое: 07141—270660;

буквенно-цифровое: FNCN-270660.

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6:

196524 0384 270660

Издание официальное

★

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
3. Система обозначения пластин по ГОСТ 19042—80.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
5. Применяемые марки сплавов приведены в приложении 2.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Цифровое обозначение пластин	Масса пластин, г, из твердого сплава марок					Масса пластин, г, из твердого сплава с покрытием		
	ВК6	ВК8	T15K6	T14K8	T5K10	ВП1255	ВП3115	ВП3325
07141—270660	58,6	57,8	45,1	45,9	50,6	53,75	58,6	57,8

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластины	Основное применение	Применение по специальному заказу
07141—270660	№ 6	№ 3, № 4, № 5, № 7, № 9, № 10, № 11

№ 3 — ВК6, № 4 — ВК8, № 5 — T5K10, № 6 — T14K8, № 7 — T15K6,
№ 9 — ВП3115, № 10 — ВП3325, № 11 — ВП1255

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа, Л. В. Мытарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2906

3. Срок проверки — 2000 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19061—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3613

7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1991 г. (ИУС 4—91)