

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ  $80^\circ$   
И ОТВЕРСТИЕМ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ  
19047—80**

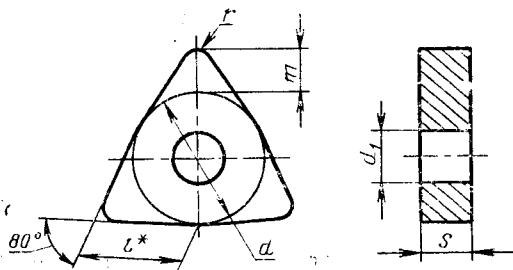
Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with  $80^\circ$  included angle and cylindrical holes.  
Design and dimensions

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин класса допуска <i>U</i>			<i>l</i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>m</i>
цифровое	буквенно-цифровое	Прямая высость						
02113—060304	WNUA-060304		6,5	9,525	3,81	3,18	0,4	2,424
02113—060308	WNUA-060308						0,8	2,202
02113—080404	WNUA-080404		8,7	12,700	5,16	4,76	0,4	3,306
02113—080408	WNUA-080408						0,8	3,084
02113—100408	WNUA-100408		10,8	15,875	6,35	6,35	0,8	3,966
02113—100412	WNUA-100412						1,2	3,743
02113—100608	WNUA-100608		10,8	15,875	6,35	6,35	0,8	3,966
02113—100612	WNUA-100612						1,2	3,743
02113—120612	WNUA-120612		12,8	19,050	7,93		1,2	4,625

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, длиной режущей кромки  $l=6,5$  мм, толщиной  $s=3,18$  мм, радиусом  $r=0,4$  мм:

*196524 0361 060304*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Ориентировочная масса пластин

Цифровое обозначение пластины	Ориентировочная масса пластин, г						
	из твердого сплава марок				из твердого сплава с покрытием		
	ВК6	ВК8	Т5К10	Т15К6	ВП1255	ВП3115	ВП3325
02113—060304	3,84	3,79	3,32	2,96	3,52	3,84	3,79
02113—060308	3,82	3,76	3,30	2,94	3,43	3,82	3,76
02113—080404	10,20	10,00	8,80	7,84	9,30	10,20	10,00
02113—080408	10,10	10,00	8,77	7,81	9,30	10,10	10,00
02113—100408	15,90	15,70	13,80	12,20	14,60	15,90	15,70
02113—100412	15,90	15,70	13,70	12,20	14,60	15,90	15,70
02113—100608	21,30	21,00	18,40	16,40	19,53	21,30	21,00
02113—100612	21,20	20,90	18,30	16,30	19,43	21,20	20,90
02113—120612	30,20	29,80	26,10	23,30	—	—	—

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Применяется по специальному заказу	Дополнительное применение	
02113—060304	№ 4, № 7	№ 3, № 5, № 9, № 10, № 11	—	
02113—060308	—	№ 3, № 4, № 5, № 7, № 9, № 10, № 11		
02113—080404	№ 4, № 7	№ 3, № 5, № 9, № 10, № 11		
02113—080408	№ 4, № 5, № 7	№ 3, № 9, № 10, № 11		
02113—100412	№ 4	№ 3, № 5, № 9, № 10, № 11		№ 7
02113—100608	№ 4, № 5, № 7	№ 3, № 9, № 10, № 11		—
02113—100612	№ 4, № 7	№ 3, № 5, № 9, № 10, № 11		
02113—120612	№ 5, № 7	№ 3, № 4		
02113—100408	№ 4, № 5, № 7	№ 3, № 9, № 10, № 11		

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — ТК10; № 7 — Т15К6; № 9 — ВП3115;  
 № 10 — ВП3325; № 11 — ВП1255.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа, М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2905

3. Срок проверки — 2000 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19047—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 29.12.90 № 3613

7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91).