

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting
inserts with cylindrical holes.
Design and dimensions

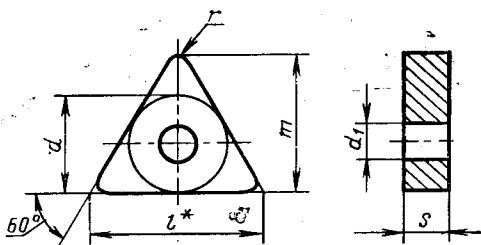
ГОСТ
19044—80

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. (Исключен, Изм. № 2).
2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице



* Размеры для справок.

мм

Обозначение пластин классов допусков			l	d	d ₁	s	r	m
U								
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*						
01113—110304	TNUA-110304		11,0	6,350	2,26	3,28	0,4	9,128
01113—110308	TNUA-110308						0,8	8,731
01113—160308	TNUA-160308						0,8	13,494
01113—160312	TNUA-160312		16,5	9,525	3,81		1,2	13,097
01113—160404	TNUA-160404						0,4	13,897
01113—160408	TNUA-160408						0,8	13,494
01113—160412	TNUA-160412		22,0	12,700	5,16	4,76	1,2	13,097
01113—220408	TNUA-220408						0,8	18,256
01113—220412	TNUA-220412						1,2	17,859
01113—220416	TNUA-220416					1,6	17,463	
01113—220424	TNUA-220424					2,4	16,550	
01113—270612	TNUA-270612					27,5	15,875	6,35
01113—270616	TNUA-270616		1,6	22,225				
01113—270624	TNUA-270624		2,4	21,432				

мм

Продолжение

Обозначение пластин классов допусков			l	d	d ₁	s	r	m
M								
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*						
01123—110304	TNMA-110304		11,0	6,350	2,26	3,18	0,4	9,128
01123—110308	TNMA-110308						0,8	8,731
01123—160308	TNMA-160308						0,8	13,494
01123—160312	TNMA-160312		16,5	9,525	3,81		1,2	13,097
01123—160404	TNMA-160404						0,4	13,897
01123—160408	TNMA-160408						0,8	13,494
01123—160412	TNMA-160412		22,0	12,700	5,16	4,76	1,2	13,097
01123—220408	TNMA-220408						0,8	18,256
01123—220412	TNMA-220412						1,2	17,859
01123—220416	TNMA-220416					1,6	17,463	
01123—220424	TNMA-220424					2,4	16,550	
01123—270612	TNMA-270612					27,5	15,875	6,35
01123—270616	TNMA-270616		1,6	22,225				
01123—270624	TNMA-270624		2,4	21,432				

* См. приложение 3.

мм

Обозначение пластин классов допусков			l	d	d ₁	s	r	m
G								
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*						
—	—		11,0	6,350	2,26	3,18	0,4	9,128
—	—						0,8	8,731
—	—						0,8	13,494
—	—						1,2	13,097
—	—		16,5	9,525	3,81	4,76	0,4	13,897
01133—160408	TNGA-160408						0,8	13,494
01133—160412	TNGA-160412						1,2	13,097
01133—220408	TNGA-220408						0,8	18,256
01133—220412	TNGA-220412		22,0	12,700	5,16		1,2	17,859
01133—220416	TNGA-220416						1,6	17,463
—	—						2,4	16,550
—	—						1,2	22,622
01133—270616	TNGA-270616		27,5	15,875	6,35	6,35	1,6	22,225
—	—						2,4	21,432

* См. приложение 3.

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6-ОМ класса допуска U, длиной режущей кромки $l=16,5$ мм, толщиной $s=3,18$ мм, радиусом $r=0,8$ мм:

19 6516 0354 160308

3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
 4. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.
 5. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
 6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).

Ориентировочная масса пластин

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г										из безволь-фрамовых твердых сплавов	из твердого сплава с износостойким покрытием
	из твердого сплава марок					из твердого сплава с износостойким покрытием						
	ВК6-ОМ	ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ	Т5К10	Т14К8	Т15К6	КНТ16, ТН20	ВП3115	ВП3325		
01113—110304 01123—110304	0,96	0,96	0,95	0,93	0,83	0,75	0,74	0,38	0,96	0,95		
01113—110308 01123—110308	0,93	0,93	0,91	0,88	0,80	0,73	0,71	0,36	0,93	0,91		
01113—160308 01123—160308	4,95	4,95	4,88	4,73	4,28	3,88	3,81	1,93	4,95	4,88		
01113—160312 01123—160312	4,87	4,87	4,81	4,66	4,21	3,82	3,75	1,90	4,87	4,81		
01113—160404 01123—160404	7,48	7,48	7,38	7,15	6,47	5,86	5,76	2,91	7,48	7,38		
01113—160408 01123—160408 01133—160408	7,42	7,42	7,32	7,10	6,41	5,81	5,71	2,89	7,42	7,32		

Продолжение

Ориентировочная масса пластин, г

Цифровое обозначение пластин	из твердого сплава марок								из безвольфрамовых твердых сплавов	из твердого сплава с износостойким покрытием
	ВК6-ОМ	ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ	Т5К10	Т14К8	15К6	КНТ16, ТН20		
01113—160412	7,29	7,29	7,19	6,97	6,31	5,71	5,62	2,84	7,29	7,19
01123—160412										
01133—160412										
01113—220408	13,20	13,20	13,00	12,61	11,40	10,30	10,20	—	13,20	13,00
01123—220408										
01133—220408										
01113—220424	12,60	12,50	12,30	11,50	11,00	10,80	9,76	—	12,60	12,30
01123—220424										
01113—220412	13,10	13,10	12,90	12,51	11,30	10,20	10,10	—	13,10	12,90
01123—220412										
01133—220412										
01113—220416	12,90	12,90	12,70	12,31	11,20	10,10	9,95	—	12,90	12,70
01123—220416										
01133—220416										
01113—270612	27,50	27,50	27,10	26,28	23,80	21,60	21,20	—	27,50	27,10
01123—270612										
01113—270616	27,30	27,30	26,90	26,09	23,60	21,40	21,00	—	27,30	26,90
01123—270616										
01133—270616										
01113—270624	27,10	27,10	26,70	25,89	23,40	21,20	20,80	—	27,10	26,70
01123—270624										

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Применение марок сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01113—110304	—	№ 3, № 7	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 8, № 9, № 10
01123—110304	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—110308	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01123—110308	№ 3, № 7	№ 2, № 1, № 4	№ 5, № 6, № 8, № 9, № 10
01113—160308	№ 3, № 9	—	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 10
01123—160308	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—160312	№ 3, № 4, № 9	—	№ 1, № 2, № 5, № 6, № 7, № 8, № 10
01123—160312	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—160404 01123—160404	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—160408	№ 9	№ 3, № 7	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 8, № 9
01123—160408	№ 3, № 9, № 10	№ 1, № 2, № 7	№ 4, № 5, № 6, № 8
01133—160408	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—160412	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01123—160412	№ 1, № 3, № 9, № 10	№ 2, № 7	№ 4, № 5, № 6, № 8
01133—160412	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—220408	№ 9	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 10

Продолжение

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01123—220408	—	№ 10	№ 1, № 2, № 3, № 5, № 4, № 6, № 7, № 9
01133—220408	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01113—220424 01123—220424	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01113—220412	№ 9	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 10
01123—220412	—	№ 7, № 10	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9
01133—220412	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01113—220416	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01123—220416	—	№ 3, № 7, № 10	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 9
01133—220416	№ 5	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 6, № 7, № 9, № 10
01113—270612	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01123—270612	—	№ 7	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 10
01113—270616	№ 5, № 7	№ 6	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 9, № 10
01123—270616	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01133—270616	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01113—270624 01123—270624	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10

№ 1 — ВК10-ХОМ; № 2 — ВК6-ОМ; № 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6; № 8 — КНТ16; ТН20; № 9 — ВП3115; № 10 — ВП3325.

Применяемость пластин

d	Обозначение	Пластины без стружколомающих канавок				
		радиус при вершине r_e				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
6,35	TNMA 1103	++	++	+++	+++	+++
9,525	TNMA 1603	++	++	++	+++	+++
	TNMA 1604	+	+	+	++	+++
12,7	TNMA 2204	++	+	+	+	+++
15,875	TNMA 2706	+++	+++	++	++	++
19,05	TNMA 3309	+++	+++	+++	+++	++

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.

++ — пластины ограниченного применения, нестандартизованные.

+++ — пластины, не рекомендуемые для применения.

Приложения 2, 3. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2904

3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 3364—85 «Пластины сменные твердосплавные с радиусами при вершине с цилиндрическим крепежным отверстием. Размеры» в части пластин TNMA

4. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 19044—73

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР № 3610 от 29.12.90

8. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)